

Настройка оборудования для контактной сварки в целях исключения брака

Компания, производящая комплектующие для сборки автомобилей, разработала и изготовила оборудование для контактной сварки производимой продукции. Часть готовых узлов была приобретена у поставщиков сварочного оборудования. После начала работы оборудования по некоторому типу деталей возрос процент брака. Для консультаций были приглашены специалисты из университета. Проведен анализ действующего оборудования, выявлены причины брака, выданы рекомендации по изменению компоновки оборудования. Проблема была устранена. Результаты работы могут быть представлены студентам как обучающий пример образовательного процесса.



Климов Алексей Сергеевич

Доцент, кафедра «Сварка, обработка материалов давлением и родственные процессы»
Тольяттинский государственный университет.

E-mail: klimovtgu@yandex.ru