

Исключение брака на основной производственной линии производства труб

Компания в Тольятти производит трубы для оросительных систем, сворачивая из полосы металл в трубу и делая продольный сварной шов. В процессе наладки оборудования были нарушены базовые настройки, что привело к резкому увеличению процента брака готовой продукции. Компания обратилась в университет за консультацией. Специалисты кафедры сварки изучили технологический процесс, состав оборудования и выдали рекомендации по изменениям в наладке оборудования, что исключило проблемы производства труб.



Ельцов Валерий Валентинович

Доктор технических наук,
Заведующий кафедрой «Сварка, обработка материалов
давлением и родственные процессы»
Тольяттинский государственный университет.

Тел: 89277979290

E-mail: VEV@tltsu.ru